出展ゾーン

下水処理

低 N₂O 型創エネルギー流動焼却炉の開発

技術融合により No.1 下水汚泥焼却技術を確立

過給機による省電力性および加圧下燃焼に よる低 N₂O 排出量という特長のある「過給式 流動炉」と、局所撹拌空気吹込み燃焼による低 N₂O排出量および高効率発電技術という特長の ある「OdySSEA(オデッセア)」の技術融合に より、これまでにない低N2O型創エネルギー流 動焼却炉の実現を目指す開発について紹介する。

特長① 低N2O排出量

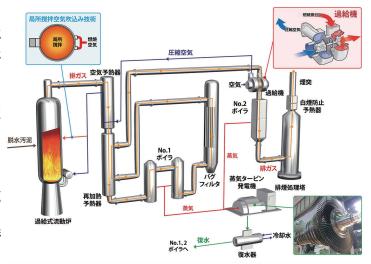
過給式流動炉では、加圧下燃焼により燃焼速度が速 くなり炉内に高温燃焼領域を形成することでN2O排出 量を低減する。OdySSEAの局所撹拌空気吹込み燃焼 では、流動空気を砂層部から供給する一次空気とフリー ボード部から供給する二次空気に振り分ける。フリー ボード部に二次空気を高速で吹き込むことで、二次燃 焼による高温燃焼領域の形成および高速吹込みによる 局所撹拌効果によりN2O排出量を低減する。これらの 技術融合によりさらなるN2O排出量低減を図り、N2O 排出量0.05kg-N2O/t-wet以下を目指す。

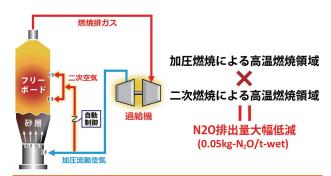
これまでに加圧下局所撹拌燃焼の流体解析、燃焼解 析を実施しており、最適な二次空気吹込み箇所を検証 した。某下水処理場に納入済みの過給式流動炉の実プ ラントで二次燃焼空気を供給する改造を行い、今年度 中にN2O排出量削減効果を検証する。

特長② 高効率発電技術による創エネルギー量増大

これまで、国内下水汚泥焼却炉の大半を占める約 200 t-wet/日以下の焼却炉では、得られる余剰熱量が 少なく、高効率発電を可能とするタービンの導入が 困難であるという課題があった。この課題解決のた めに新たに設計・開発された、脱水汚泥約60~300 t-wet/日においても、高効率発電を可能とする小型復 水式蒸気タービンを導入する。さらに、豊富な下水処 理水を復水器の冷却水として活用し、タービン入口と 出口のエネルギー差(温度差、圧力差)を増加させる ことで発電効率の最大化を図った。

この高効率発電技術に加えて、過給式流動炉の特長 である流動ブロワ・誘引ファンが不要となることによ る消費電力量削減を合わせることで、消費電力以上の 発電を行う創エネルギー量を最大化する。





両技術融合による相乗効果 N₂O排出量目標值:0.05kg-N₂O/t-wet以下!!



発電出力150~1,500kW範囲の小型高効率発電を実現 (従来は効率が低く、コストの観点から導入が困難)

小 間 番 号

[出展者] 月島 JFE アクアソリューション株式会社

[所在地] 〒104-0053 東京都中央区晴海3-5-1

[連絡先] TEL: 03-5560-6530 FAX: 03-3533-4103

担当部署:営業本部 営業企画部